

## 《粉末冶金技术》第四届编委会第二次扩大会议暨 “粉末冶金技术进展研讨会”召开

《粉末冶金技术》第四届编委会第二次扩大会议暨“粉末冶金技术进展研讨会”于 2000 年 6 月 21 日～24 日在山西太原召开，会议由《粉末冶金技术》编委会组织，来自粉末冶金生产厂家、科研院所、大专院校的代表共 90 多人参加了会议。

韩凤麟主编主持了编委会，会议对编委会工作细则、两年来刊物的工作进行了讨论，会议对刊物的运行情况表示满意，并提出了一些改进意见。会议赞同将刊物改为大 16 开，双月刊，并对此引起的相关问题进行了讨论。

在“粉末冶金技术进展研讨会”上，由国内知名粉末冶金专家、学者曹勇家、赵慕岳、林增栋、汪武祥、韩凤麟、果世驹、易健宏、缪强、张华诚等做了注射成形、硬质合金挤压成形、金刚石工具、热等静压高温合金、我国粉末冶金零件工业的发展及预测、温压技术、摩擦材料、异形金属多孔元件的成形、汽车粉末冶金零件等方面的学术报告。由瑞士技术中心余正华先生做了最终产品形状的成形技术、加拿大魁北克金属粉末有限公司郭瑞金先生做了当前世界铁粉发展状况的报告。研讨会后，进行了信息发布会，10 多个粉末冶金压机、烧结炉、保护气氛等厂家进行了产品介绍、宣传，代表们对学术报告、信息发布反应强烈，广泛进行了讨论，会场始终洋溢着热烈的气氛。

与会代表对本次会议给予了充分肯定，认为编委会组织这样的学术讨论会和扩大会议，有利于粉末冶金行业交流，促进了产、学、研三方面的结合，希望将来能经常召开这样的会议。

### 粉末冶金炉用耐热钢管及炉胆新产品

北京钢铁国泰技贸有限责任公司与北京科技大学紧密合作，研制开发了各种截面及长度的高温耐热钢粉末冶金炉用炉管及炉胆。

圆形截面炉管(胆)制作：从日本久保田引进设备和技术，可生产  $\Phi 15\text{mm} \sim \Phi 2000\text{mm}$  的离心铸管，长度可达 6000mm，其中  $\Phi 15\text{mm} \sim \Phi 50\text{mm}$  的炉管采用先离心铸造再冷拔的工艺。此工艺为该公司专利技术。

异形截面炉管(胆)制作：在北京科技大学的铸造专家和炼钢专家的支持下，研究出一套先进的铸造工艺。突破了原有的分体铸造加焊接工艺，对于各种截面超长薄壁炉管可一次整体铸造成形，避免了因焊接而引起的漏气、微裂纹等缺陷，大大地提高了炉管的使用寿命。所选用耐热钢种焊接性能良好，可在炉管上进行附属零件的焊接，如水套、炉门、通气管等附件。该公司已经成功整体浇注成形长度 4850mm，高度 140mm，壁厚 15mm 的炉管，并交付使用，性能优良。

上述炉管可广泛应用在各类还原炉、焙烧炉、碳化炉及铜基和铁基产品的中高温烧结炉的高温炉管。耐热温度可分为 950℃，1050℃，1300℃ 和 1500℃ 不同档次。

联系电话：(010)62325757 联系人：张勇

地址：北京市海淀区学院路 30 号北京科技大学院内 邮编：100083